

**BOPLA**

A Phoenix Mecano Company

# Montageanleitung BOS-Streamline BS \_\_\_DI-D

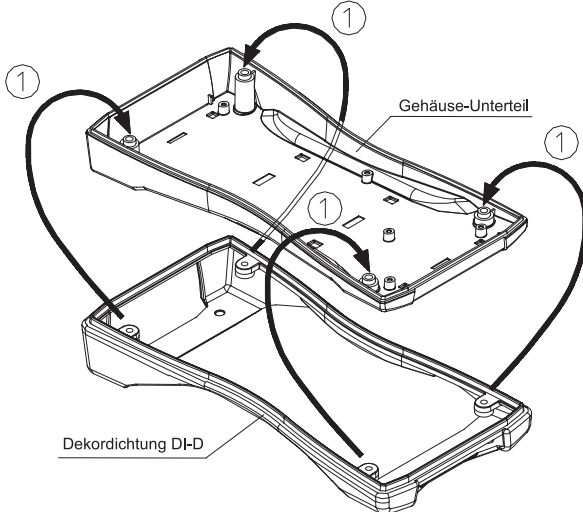
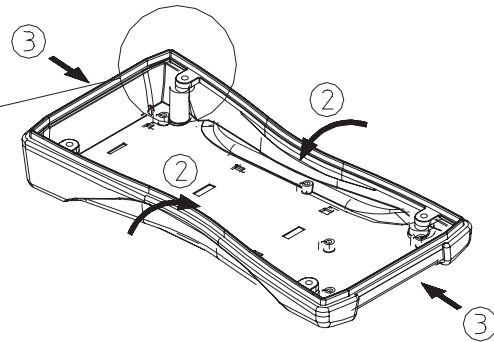
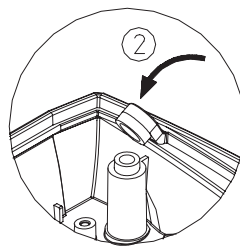
**D**

① Die Dekordichtung DI-D passend unter das Unterteil halten und nacheinander die 4 Ecken der Dekordichtung über die Ecken des Unterteiles stülpen.

② Dann die Dichtung im mittleren Bereich der beiden Längsseiten über die Feder nach innen stülpen und die 4 Zentrierlaschen über die Dome ziehen. (BS 200: 1 Dom mittig).

③ Die Stirnbereiche der Dichtung leicht nach innen bis an das Unterteil drücken.

Insgesamt muss die Dekordichtung umlaufend korrekt auf der Feder und den Domen des Unterteiles sitzen.



Das Oberteil parallel oder pultförmig auf das Unterteil mit montierter Dekordichtung stecken. Auch hier ist auf den korrekten Sitz der Dekordichtung zu achten.

Die im Lieferumfang der Dekordichtung enthaltenen Schrauben (12 mm lang) müssen bei Montage einer Dekordichtung verwendet werden.

Die im Lieferumfang des Gehäuses enthaltenen Schrauben (10 mm lang) dürfen nicht verwendet werden.

Zur Gehäuseverschraubung muss die Dekordichtung vom Unterteil her im Bereich der 4 Schraubkanäle angehoben werden. Alternativ können die Schrauben auch vor der Dichtungsmontage in die Schraubkanäle eingesteckt werden. (BS 200: 1 Dom mittig).

Das Gehäuse kann nun mit folgenden Drehmomenten verschraubt werden.

-BS 200 DI-D: max. Anzugsmoment: 30Ncm

-BS 400 DI-D: max. Anzugsmoment: 35Ncm

-BS 500 DI-D: max. Anzugsmoment: 40Ncm

-BS 600 DI-D: max. Anzugsmoment: 40Ncm

-BS 700 DI-D: max. Anzugsmoment: 50Ncm

-BS 800 DI-D: max. Anzugsmoment: 50Ncm

Je nach Anzugsmoment verringert sich die Gehäusehöhe um bis zu 0,5 mm.

# Assembly instructions BOS-Streamline BS \_\_\_DI-D

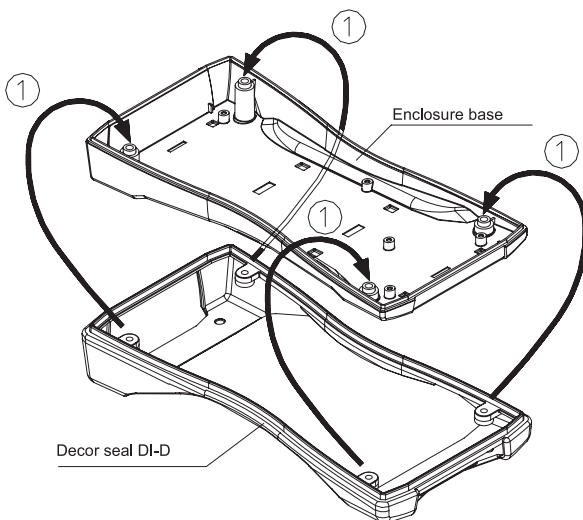
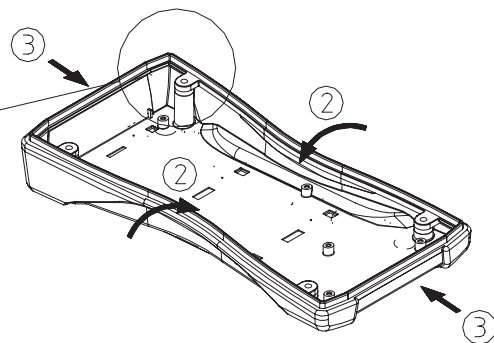
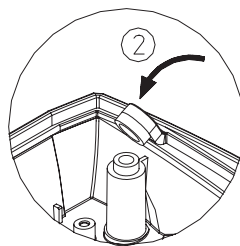
**GB**

① Hold the DI-D decor seal in position under the base and pull the 4 corners of the seal in turn over the corners of the base.

② Then pull the seal in the centre of the two long sides inwards over the tongue and pull the 4 centring clips over the domes. (BS 200: 1 dome, central position).

③ Press the front sections of the seal slightly inwards as far as the base.

The decor seal must sit correctly all the way round the tongue and the domes of the base.



Place the lid in parallel or inclined arrangement on the base with the fitted seal. Here, too, ensure that the decor seal is fitted correctly. Use the 12 mm screws (supplied) when fitting a decor seal. Do NOT use the 10 mm screws which are supplied with the enclosure parts.

In order to screw the enclosure, the decor seal must be lifted off the base in the area of the 4 screw channels (lift the seal separately over each screw channel). Alternatively, the screws can also be inserted into the screw channels before the seal is fitted. (BS 200: 1 dome, central position).

The enclosure can now be screwed with the following tightening torques:

-BS 200 DI-D: max. tightening torque: 30Ncm

-BS 400 DI-D: max. tightening torque: 35Ncm

-BS 500 DI-D: max. tightening torque: 40Ncm

-BS 600 DI-D: max. tightening torque: 40Ncm

-BS 700 DI-D: max. tightening torque: 50Ncm

-BS 800 DI-D: max. tightening torque: 50Ncm

Depending on the tightening torque, the enclosure height is reduced by up to 0.5 mm.

Art.-Nr. 8200003 Stand 10/2011